

DURAFELT F110 200

SCHEMA TECNICA REV.01 121/12/2016

DESCRIZIONE: non tessuto di fibre preossidate (PREOX).

Assolutamente ignifugo, ha un'ottima resistenza al fuoco, non gocciola, ha una bassissima emissione di fumi. Ha inoltre una buona resistenza chimica, in particolare agli alcali, acidi diluiti e solventi.

E' ideale come barriera al fuoco e calore.

Disponibile anche nella versione con alluminio su un lato oppure interno e nella versione F (Fire barrier).



DURAFELT ALL



DURAFELT F

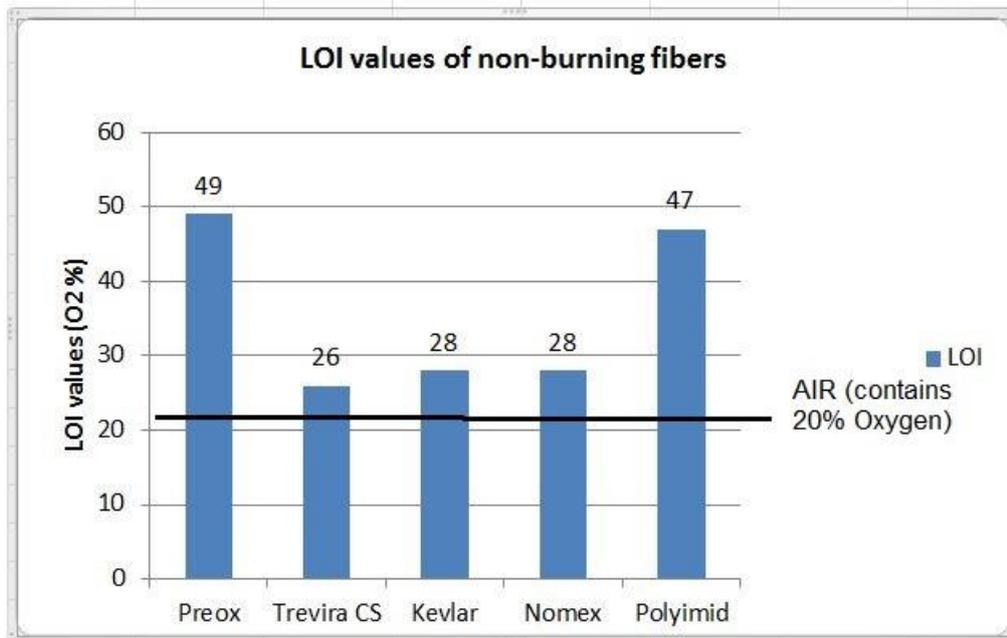
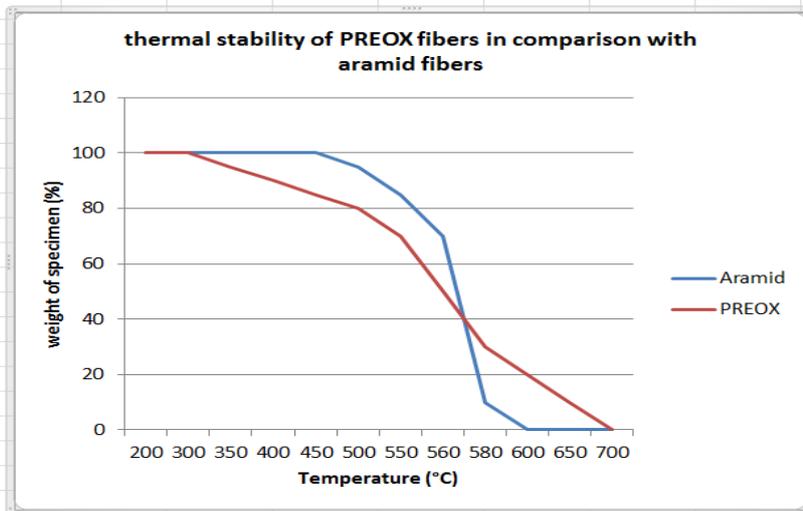
COMPOSIZIONE: 100% Fibre Preossidate (PREOX)

TEST	METODO DI PROVA	NORMA DI RIFERIMENTO	VALORI TIPICI
PESO gr/m2	BN01	UNI EN ISO 2286-2	160-200-500
SPESSORE mm	BN02	ISO 5084	2.4
RESISTENZA LONGITUDINALE kg/5cm	BN03	UNI EN 29073-3	MIN 2,5
RESISTENZA TRASVERSALE kg/5cm	BN03	UNI EN 29073-3	MIN 3
ALLUNGAMENTO ORDITO %	BN03	UNI EN 29073-3	MAX 70
ALLUNGAMENTO TRAMA %	BN03	UNI EN 29073-3	MAX 70
VELOCITA' DI COMBUSTIONE mm/min	BN35	ISO 3795	0
CLASSE DI FUMO	/	NF F 16-101	CLASSE F3
CLASSE REAZIONE AL FUOCO	/	NF P 92 503	CLASSE M1
CONDUCIBILITA' TERMICA W/m°K		UNI EN 12667:2002	0.0275 0.0399
			20°C 100 °C
RESISTIVITA' (Ω/m)			> 10 ⁸
LARGHEZZA mm			1000-1100-1600
RESISTENZA CHIMICA (perdita di resistenza)			50
Acido solforico concentrato dopo 2 ore immersione	%		Nessuna degradazione
Acido cloridrico concentrato dopo 8 ore immersione			Degradazione completa
Acido nitrico concentrato dopo 15 minuti			Nessuna degradazione
Idrossido di sodio concentrato dopo 8 ore			

I dati suddetti sono valori medi ed indicativi.

Proprietà e vantaggi della fibra preox:

- Alto valore LOI (Limiting Oxygen Index)
 - Buon comportamento alla fiamma
 - Alta resistività elettrica
 - Elevata resistenza meccanica
 - Elevata capacità di assorbimento dell'umidità
 - Fisiologicamente innocuo
 - Composizione chimica
- | | |
|---|---------|
| C | 60 a 65 |
| N | 20 a 22 |
| O | 12 a 16 |
| H | 2 a 5 |



Maggiore è il valore LOI (Limiting Oxygen Index), maggiore è la resistenza alla fiamma.